|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Absender |  |  |
|       | Name Lieferant | [ ]  | Erstbemusterung |
|       | Abteilung / Org.-E. | [ ]  | Nachbemusterung |
|       | Straße oder Postfach | [ ]  | Neuteil |
|       | Land, PLZ, Stadt | [ ]  | Produktänderung (Spezifikationsänderung) |
|  |  | [ ]  | Produktionsverlagerung |
|  |  | [ ]  | Änderung des Produktionsverfahrens / - prozesses |
| Adresse |  | [ ]  | Werkzeugänderung/-korrektur |
| EVAC GmbH | Name Kunde | [ ]  | Änderung von Zukaufteilen |
| Qualitätssicherung WE | Abteilung / Org.-E. | [ ]  | Änderung Unterlieferant |
| Feldstraße 124 | Straße oder Postfach | [ ]  | Fertigungsprüfplan erstellt |
| D-22880 Wedel | Land, PLZ, Stadt | [ ]  | FMEA durchgeführt |
|  |  | [ ]  | Prüfbericht sonstige Muster |
|  |  |  |  |
| Quality.evac-train@zodiacaerospace.com | *(Bitte den ausgefüllten Musterprüfbericht an diese E-Mail-Adresse senden!)* |

|  |  |
| --- | --- |
| Kennnummer Lieferant:       | Kennnummer Kunde:       |
| Musterprüfberichtsnummer:       | Musterprüfberichtsnummer:       |
| *(Ist auszufüllen, wenn abweichend von der Kundenbezeichnung, rechte Maustaste und Felder aktualisieren klicken (Seite 2 und 3))* |
| Benennung: |       | Benennung: |       |
| Artikel-Nr / Teile-Nr.: |       | Artikel-Nr / Teile-Nr.: |       |
| Zeichnungs-Nr.: |       | Zeichnungs-Nr.: |       |
| Rev. / Datum: |       | Rev. / Datum: |       |
| Lieferschein-Nr. / – datum: |       |  |  |
| Bestellabruf-Nr.: |       |  |  |
| Bestelldatum: |       |  |  |
| Liefermenge: |       |  |  |
| Chargen-Nr. / Serien-Nr.: |       |  |  |
| Mustergewicht: |       |  |  |
| Werkzeugnummer: |       |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Anlagen | Stand / Datum | Art, Umfang und Kennzeichnung der Anlage |
| [ ]  01 Funktionsprüfung |       |       |
| [ ]  02 Maßprüfung |       |       |
| [ ]  03 Werkstoffprüfung |       |       |
| [ ]  04 Oberflächenprüfung |       |       |
| [ ]  05 EMV-Prüfung  |       |       |
| [ ]  06 Zuverlässigkeitsprüfung |       |       |
| [ ]  07 Design-FMEA |       |       |
| [ ]  08 Konstruktionsfreigabe |       |       |
| [ ]  09 Prozess-FMEA |       |       |
| [ ]  10 Prozessablaufdiagramm |       |       |
| [ ]  11 Prüfplanung |       |       |
| [ ]  12 Prozessfähigkeitsnachweis |       |       |
| [ ]  13 Prüfmittelliste |       |       |
| [ ]  14 Prüfmittelfähigkeitsnachweis |       |       |
| [ ]  15 EU-Sicherheitsdatenblatt |       |       |
| [ ]  16 Materialdatenblatt/IMDS |       |       |
| [ ]  17 Transportmittel/Verpackung |       |       |
| [ ]  18 Zertifikate |       |       |
| [ ]  19 Prozessabnahme |       |       |
| [ ]  20  |       |       |
| [ ]  |       |       |
| [ ]  |       |       |
| [ ]  |       |       |

F

|  |  |
| --- | --- |
| Kennnummer Lieferant:  | Kennnummer Kunde:  |
| Musterprüfberichtsnummer:  | Musterprüfberichtsnummer:  |
| *(Ist auszufüllen, wenn abweichend von der Kundenbezeichnung, rechte Maustaste und Felder aktualisieren klicken (Seite 2 und 3))* |
| Benennung: |   | Benennung: |   |
| Artikel-Nr / Teile-Nr.: |   | Artikel-Nr / Teile-Nr.: |   |
| Zeichnungs-Nr.: |   | Zeichnungs-Nr.: |   |
| Rev. / Datum: |   | Rev. / Datum: |   |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ref.- Nr. | Prüfmittel | Forderung /Soll-Wert | Toleranz | Ist-Wert | Abweichung | Forderung erfüllt |
| Ja 1) | Nein 2) |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |
|       |       |       |       |       |       | [ ]  | [ ]        |

**Anmerkungen:** **1)** = wenn zutreffend, bitte ankreuzen / **2)** = Sonderfreigabe-Nr. von EVAC eintragen, wennAbweichung genehmigt wurde

|  |  |
| --- | --- |
| Kennnummer Lieferant:  | Kennnummer Kunde:  |
| Musterprüfberichtsnummer:  | Musterprüfberichtsnummer:  |
| *(Ist auszufüllen, wenn abweichend von der Kundenbezeichnung, F9 drücken um die Kopfdaten auf den folgenden Seiten zu aktualisieren)* |
| Benennung: |   | Benennung: |   |
| Artikel-Nr / Teile-Nr.: |   | Artikel-Nr / Teile-Nr.: |   |
| Zeichnungs-Nr.: |   | Zeichnungs-Nr.: |   |
| Rev. / Datum: |   | Rev. / Datum: |   |

|  |  |
| --- | --- |
| *Ggf. hier Zeichnungen, Bilder, Skizzen etc. einfügen!* |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Bestätigung Lieferant** | **Entscheidung Kunde** |
| Bemerkungen:       | Freigabe zur Serienfertigung | [ ]  |
| Freigabe mit Auflage, Nachbemusterung erforderlich | [ ]  |
| Abgelehnt, Nachbemusterung erforderlich | [ ]  |
| Bemerkungen:       |
| Name: |       | Name: |       |
| Abteilung / Org.-E.: |       | Abteilung / Org.-E.: |       |
| Telefon: |       | Telefon: |       |
| Fax: |       | Fax: |       |
| E-mail: |       | E-mail: |       |
|  |       |       |  |  |       |  |  |
|  | Datum | Unterschrift / Signatur |  |  | Datum | Unterschrift / Signatur |  |